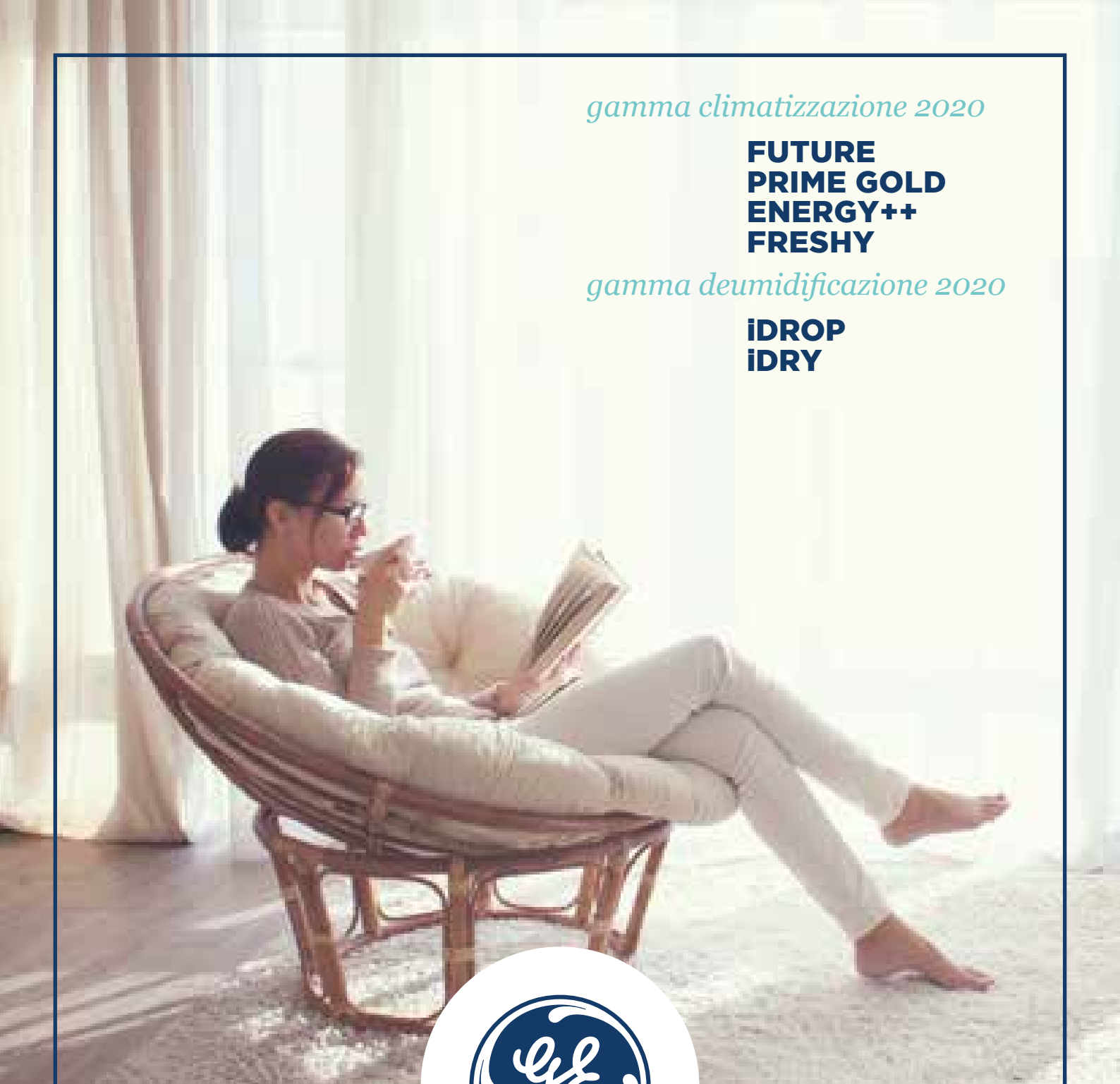


gamma climatizzazione 2020

**FUTURE
PRIME GOLD
ENERGY++
FRESHY**

gamma deumidificazione 2020

**iDROP
iDRY**



GE APPLIANCES

il benessere
ALL INCLUSIVE



GE APPLIANCES

la sicurezza

DI UNA GRANDE STORIA

GE APPLIANCES

Scegliere GE Appliances significa affidarsi ad un'azienda forte di oltre 140 anni di esperienza, composta da più di 12mila professionisti e attiva in tutto il mondo, ma con una forza produttiva radicata negli Stati Uniti.

I prodotti GE Appliances sono pensati per fornire soluzioni concrete alle esigenze, semplificando i piccoli gesti quotidiani.



1892

Nasce The General Electric Company.



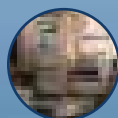
1907

GE lancia la prima linea completa di elettrodomestici per la cucina.



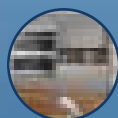
1918

Fusione tra General Electric Company and Hotpoint.



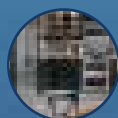
1987

GE Appliances lancia Monogram Series, nuova linea di elettrodomestici di alta gamma.



1992

GE Appliances lancia Profile Series, linea di elettrodomestici di design.



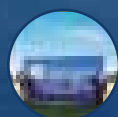
2008

Lancio della nuova linea Café Series.



2016

GE Appliances entra nel gruppo Haier.



2018

Lancio della linea Future, gamma di prodotti high-end.



2020

Ampliamento della gamma con la linea di deumidificatori

una storia DI INNOVAZIONI

Da sempre l'impegno di GE Appliances è rivolto ad alzare l'asticella dell'innovazione, proponendo soluzioni che rivoluzionano il concetto stesso di elettrodomestico. Nel corso dei decenni, GE Appliances ha lanciato con successo linee di prodotto che hanno soddisfatto le esigenze della clientela, proponendo nuovi standard. Forte di questa vocazione all'eccellenza, GE Appliances propone quattro nuove linee di climatizzatori domestici: FUTURE, PRIME+, ENERGY e FRESHY.

1892

Nasce The General Electric Company



1947

Prima lavatrice completamente automatica

1963

P-7: il primo forno autopulente. Lo sviluppo richiese 100 brevetti

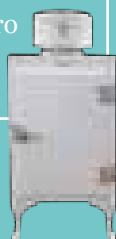


1907

Prima linea completa di elettrodomestici per riscaldamento e cottura

1927

Primo frigorifero a isolamento ermetico



1930

Primo climatizzatore

1958

Primo apriscatole elettrico automatico



1971

Carry-Cool:
il primo condizionatore
portatile



2003

GE Profile™: forno
combinato a tripla
modalità di cottura

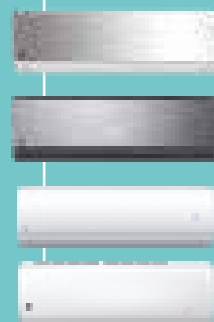


2015

K-cup,
frigoriferi con macchina
per bevande calde integrata



2018



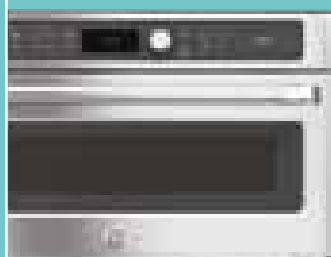
Il mercato italiano
vede l'esordio delle
linee FUTURE,
ENERGY e FRESHY in
affiancamento alla
rinnovata famiglia
PRIME+.

1978

SpaceMaker®:
il primo microonde
over-the-range



1999



Advantium®:
il forno con la rivoluzionaria
tecnologia Speedcook

2017

Lancio della linea
PRIME in Italia



la tua **SICUREZZA**

Radici solide che assicurino lo slancio verso il futuro: questa è la filosofia con cui GE Appliances muove i suoi passi e progetta i propri prodotti.





"cose buone" **PER LA VITA**

GE Appliances va oltre l'idea di "condizionatore".

Il prodotto viene perfezionato e pensato per i ritmi di vita contemporanea curando sia le funzionalità sia il design.

I prodotti GE Appliances vogliono essere delle parti complementari volte a migliorare la quotidianità delle persone all'interno dei diversi ambienti in cui vivono.

la tua

SERENITÀ

L'obiettivo principale di GE Appliances è migliorare lo stile di vita, l'ambiente e il benessere delle persone.

Ogni aspetto che contraddistingue il rapporto tra persone e prodotti per il miglior comfort è di fondamentale importanza.

- 1 ATTENZIONE**
- 2 COMFORT**
- 3 VISIONE SMART**
- 4 BENESSERE**



Attenzione PER L'AMBIENTE



REFRIGERANTE R32

R32 è un gas ecologico a basso impatto ambientale, conforme alla Normativa Europea EN378; più facile da riciclare e riutilizzare.

I climatizzatori GE Appliances sono progettati e prodotti seguendo rigidi requisiti di rispetto ambientale, tra cui l'utilizzo del refrigerante R32, un gas più facilmente trattabile e riutilizzabile rispetto a quelli tradizionali. Inoltre, i dispositivi GE Appliances sono pensati per operare in condizioni di elevata efficienza energetica.

02



Comfort AL CENTRO



FUNZIONE QUIET

**Silenziosità
pari a 20 dB(A)**

Il benessere della persona è al centro della filosofia progettuale GE Appliances: ogni innovazione è studiata per garantire il comfort e l'ambiente ideale, in qualsiasi condizione. La funzione Quiet permette un funzionamento silenzioso, perfetto per il relax a casa o la concentrazione sul posto di lavoro.

Visione **SMART**

*I condizionatori GE Appliances sono ancora più semplici da utilizzare grazie all'applicazione **COMFORT - GE APPLIANCES**.*

Il telecomando Smart è un vero e proprio centro di controllo che consente di personalizzare al massimo tutte le funzioni. Ogni configurazione è a portata di tocco, grazie ad un'interfaccia intuitiva.



Controllo wi-fi tramite app dedicata, disponibile per dispositivi ios e android.



Benessere **DA RESPIRARE**

GE Appliances estende il concetto di benessere legato alla climatizzazione: grazie alle tecnologie filtro 3M e Nano Acqua, che purificano l'aria ionizzandola, i vostri ambienti saranno più salubri e ospitali.



NANO-ACQUA

Sistema di ionizzazione dell'aria che elimina batteri e impurità.



FILTRO 3M

Permette di mantenere l'ambiente salutare e pulito, trattenendo impurità e batteri.

guida alla scelta DEL CLIMATIZZATORE

La scelta della giusta soluzione è fondamentale per godere appieno del comfort GE APPLIANCES. La gamma è strutturata per coprire situazioni diverse, rispondendo alle esigenze quotidiane, con

la flessibilità "smart" che caratterizza GE Appliances. Di seguito forniremo una breve guida per aiutarvi a scegliere il climatizzatore che maggiormente si adatta al vostro ambiente.

soluzione: 1 locale

2,5_{kW}

25 m² x 2,7m altezza

livello di isolamento termico: buono

5,0_{kW}

55 m² x 2,7m altezza

livello di isolamento termico: buono

3,5_{kW}

40 m² x 2,7m altezza

livello di isolamento termico: buono

7,0_{kW}

70 m² x 2,7m altezza

livello di isolamento termico: buono



Le indicazioni riportate in queste pagine sono puramente indicative. Rivolgersi al proprio installatore di fiducia per una valutazione più accurata e precisa.

GAMMA MONOSPLIT

FUTURE: monosplit 2,5 kW
monosplit 3,5 kW
monosplit 5,0 kW

PRIME GOLD: monosplit 2,5 kW
monosplit 3,5 kW
monosplit 5,0 kW
monosplit 7,0 kW

ENERGY++: monosplit 2,5 kW
monosplit 3,5 kW



MONOSPLIT

GE Appliances (unità esterna)



GE Appliances (unità interna)

GE Appliances multisplit:
/ **RIDOTTI COSTI DI GESTIONE**
/ **GESTIONE DEGLI SPAZI OTTIMALE**
/ **MAGGIORE EFFICIENZA**

2,5_{kW}

3,5_{kW}

soluzione: 2 locali
sala da 40 m² x 2,7m altezza
e camera 20 m² x 2,7m altezza
livello di isolamento termico: buono

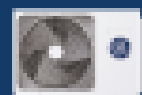


13

GAMMA MULTISPLIT

FUTURE: unità da **2,5 kW**
e **3,5 kW**

PRIME GOLD: unità da **2,5 kW**
3,5 kW



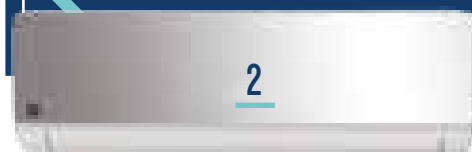
unità esterne
4,0 kW e 5,0 kW



MULTISPLIT
GE Appliances (unità esterna)



GE Appliances (unità interna)
2,5 kW



GE Appliances (unità interna)
3,5 kW

legenda ICONE

GE Appliances è la scelta "Smart" per il condizionamento degli ambienti. La gamma GE Appliances è in grado di offrire risposte alle esigenze di una clientela attenta con funzioni di alto livello. A casa, al lavoro, per chi ha famiglia o per chi ha una vita frenetica, GE Appliances ha la soluzione per qualsiasi necessità.



REFRIGERANTE R32
Macchina che utilizza il gas
ecosostenibile R32



SMART CONTROL

*Controllo remoto del climatizzatore
tramite smartphone.*



FILTRO 3M

*Permette di mantenere l'ambiente salutare
e pulito, trattenendo impurità e batteri.*



FUNZIONE QUIET

*Funzionamento silenzioso
del condizionatore*



FLUSSO VERTICALE

*È possibile regolare automaticamente
il movimento dei deflettori orizzontali.
Permette di ottenere 5 angolazioni
dell'aria.*



TRATTAMENTO BLUE FIN

*Trattamento per proteggere
la batteria dell'unità esterna
dagli agenti atmosferici e dalla
corrosione dell'aria.*



AUTO CLEANING

*Aiuta a mantenere lo
scambiatore di calore pulito da
muffe, polvere, ecc.*



5 VELOCITÀ

*5 Velocità del ventilatore:
massima, alta, media, bassa,
super bassa*



TIMER CONTA-ORE

*Temporizzatore impostabile
nelle 24 ore*



NANO-ACQUA

*Sistema di ionizzazione
dell'aria che elimina
batteri e impurità.*



MOTORE VENTILATORE UNITÀ ESTERNA A 6 VELOCITÀ

*Permette di ottimizzare il funzionamento
dell'unità esterna, raggiungendo una
maggior efficienza.*



MOTORE VENTILATORE UNITÀ INTERNA DC

*Garantisce una diminuzione
della rumorosità assicurando
maggior comfort.*



FILTRO ANTIPOLVERE

*Riduce la presenza di polvere,
insetti e altre impurità presenti
nell'aria.*



FUNZIONE DRY
Funzione deumidificazione



AUTO RESTART
*Riavvio automatico dopo
un'interruzione di corrente*



RELIABLE TESTING



FLUSSO 3D
*Migliore distribuzione dell'aria grazie al
movimento sincronizzato dei deflettori.*



ADATTATORE DA FINESTRA
*Consente di ottimizzare il
funzionamento dei dispositivi portatili*



TELECOMANDO
Controllo remoto



DISPLAY LED
Controllo del dispositivo facilitato



AUTO DEFROST
*Sistema di prevenzione che impedisce
la formazione di ghiaccio nel
dispositivo*



ASCIUGATURA BUCATO
*Ventilazione e deumidificazione
ottimizzate per un'asciugatura
rapida degli indumenti*



ALLARME FULL
*Indica quando la tanica è piena o
posizionata in maniera non corretta*



RUOTE
Spostamenti facilitati



SCARICO CONTINUO
*Sistema di drenaggio continuo
che consente di mantenere il
dispositivo in funzione per lunghi
periodi*



BLOCCO BAMBINI
Dispositivo di sicurezza

GAMMA GE APPLIANCES 2020

panoramica taglie



FUTURE

La linea "all inclusive" della gamma
GE Appliances: gamma ecologica con gas R32,
funzione Quiet, ionizzatore Nano-Acqua e flusso 3D,
wi-fi integrato.

CLASSE ENERGETICA: **A+++ / A++**

MONOSPLIT 2,5 kW, 3,5 kW, 5,0 kW



Combinazioni multisplit

MULTISPLIT 4,0 kW: 2,5 + 2,5 kW
2,5 + 3,5 kW

MULTISPLIT 5,0 kW: 2,5 + 2,5 kW
2,5 + 3,5 kW
3,5 + 3,5 kW

PRIME GOLD

Seconda generazione della linea Prime
con ionizzatore Nano-Acqua, funzione Quiet,
flusso 3D e wi-fi integrato.

CLASSE ENERGETICA: **A++ / A+**

MONOSPLIT 2,5 kW, 3,5 kW, 5,0 kW e 7,0 kW



Combinazioni multisplit

MULTISPLIT 4,0 kW: 2,5 + 2,5 kW
2,5 + 3,5 kW

MULTISPLIT 5,0 kW: 2,5 + 2,5 kW
2,5 + 3,5 kW
3,5 + 3,5 kW

ENERGY++

La soluzione Smart: trattamento Blue Fin, 5 velocità, Auto Cleaning, Timer Conta Ore, wi-fi optional

CLASSE ENERGETICA: **A++/A+**

MONOSPLIT 2,5 kW, 3,5 kW



PORTATILI

FRESHY

Il climatizzatore pratico e funzionale: timer 24 ore, bocchetta adattatore finestra, funzione Dry

CLASSE ENERGETICA: **A**

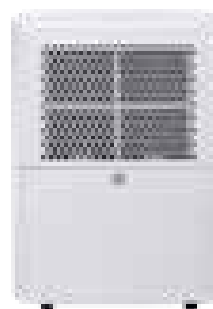


17

DEUMIDIFICATORI

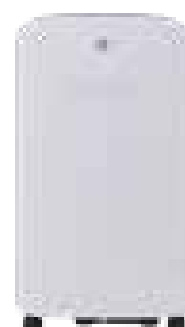
i-DROP

Il deumidificatore pratico e smart: timer 24 ore, display Led, asciugatura bucato



i-DRY

La soluzione dedicata alla deumidificazione di grandi ambienti: timer 24 ore, display Led, asciugatura bucato



Riepilogo delle funzioni

GAMMA 2020



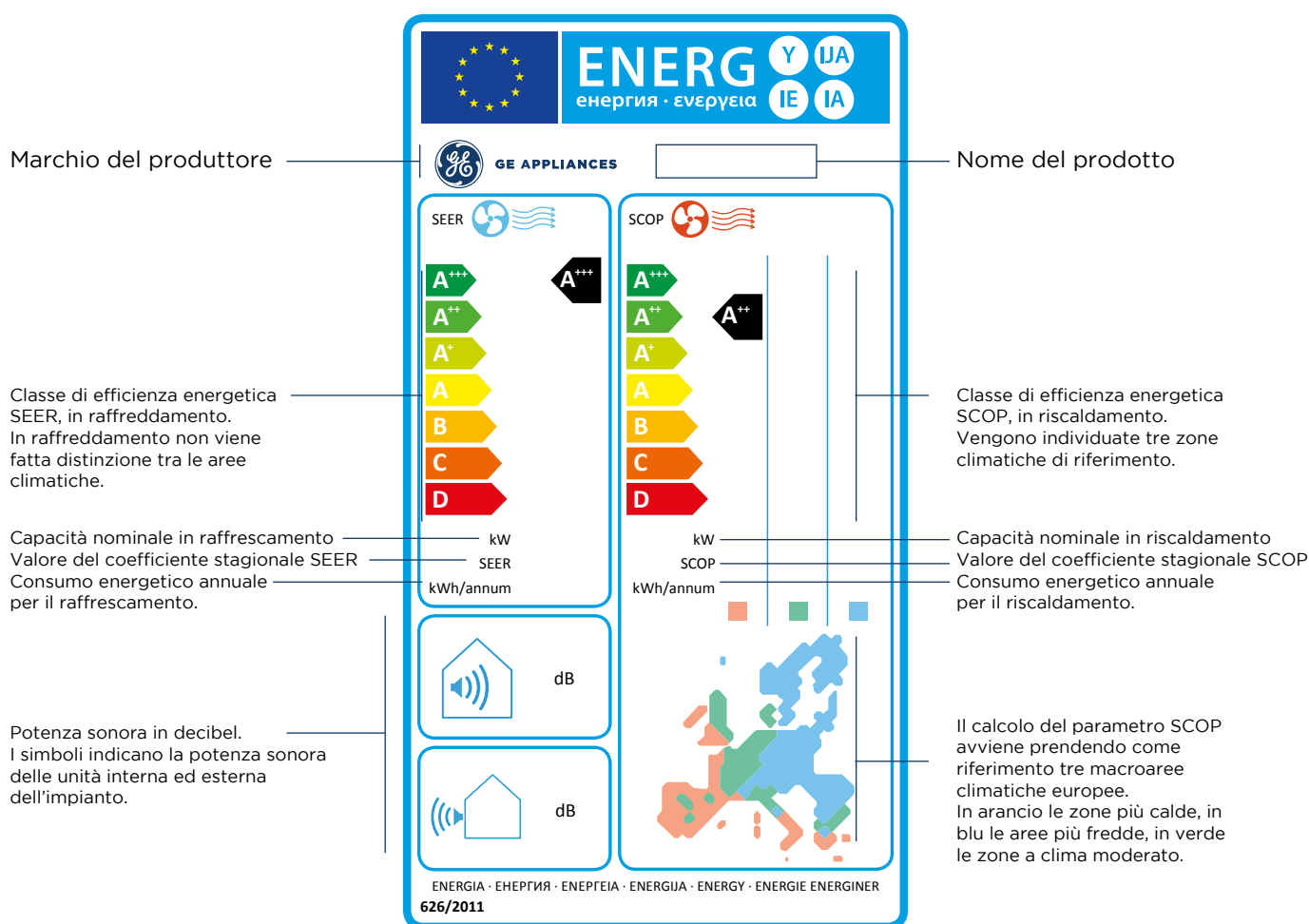
	FUTURE			PRIME GOLD				ENERGY++		FRESHY	IDROP	IDRY
	2,5 kW	3,5 kW	5,0 kW	2,5 kW	3,5 kW	5,0 kW	7,0 kW	2,5 kW	3,5 kW			
FUNZIONI												
Wi-Fi Control	•	•	•	•	•	•	•	optional	optional			
Super Quiet	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Funzione Sleep	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Flusso lunga distanza						•	•					
Flusso 3D	•	•	•	•	•	•	•					
Doppio deflettore orizzontale						•	•					
Flusso Auto-Verticale	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Funzione Quiet	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Nano-Acqua	•	•	•	•	•	•	•					
Filtro 3M	optional	optional	optional									
Auto Cleaning	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
PID	•	•	•	•	•			•	•			
A-PAM DC Inverter	•	•	•			•	•					
5 velocità	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Filtro antipolvere	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Motore ventilatore UE a 6 velocità	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Motore ventilatore UI DC	•	•	•									
3 Minuti (stand-by)	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Timer 24 ore	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Easy Clip	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Scarico condensa reversibile	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Trattamento Blue Fin	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
Telecomando	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
Funzione Dry	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Adattatore da finestra										•		
Display LED	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Auto defrost											•	•
Asciugatura bucato											•	•
Allarme full											•	•
Ruote											•	•
Blocco bambini											•	•
Scarico continuo											•	•

Etichetta ENERGETICA

Dal 1° gennaio 2013 i sistemi di climatizzazione devono presentare una "Energy Label", o etichetta energetica, che ne attesti le prestazioni energetiche e ne riconosca la conformità ai requisiti minimi per la commercializzazione indicati dalla Comunità Europea.

L'ampliamento della Scala di performance ha portato il livello massimo da A+ a A+++, classe energetica a cui appartiene la linea FUTURE, coerentemente con la volontà di GE Appliances di offrire prodotti di qualità.

Come leggere l'etichetta energetica



SEER e SCOP CRITERI DI EFFICIENZA

SEER e SCOP sono i parametri di riferimento per la valutazione dell'efficienza energetica degli impianti di climatizzazione. Tali parametri prendono in considerazione il funzionamento dei climatizzatori in diverse condizioni termiche di operatività, determinate dai vari periodi dell'anno. In modalità raffreddamento vengono considerate le temperature esterne di riferimento di 20°C, 25°C, 30°C e 35°C.

In modalità riscaldamento, non potendo creare un unico profilo climatico per l'intera Europa, sono state individuate tre zone climatiche, distinte in etichetta da tre gradazioni di colore. I punti di misurazione sono omogenei ad una temperatura esterna di 12°C, 7°C, 2°C e -7°C.

FUTURE

L'ammiraglia di casa GE Appliances

FUTURE è la linea che GE Appliances dedica a chi vuole il massimo dal proprio climatizzatore.

Le potenzialità di FUTURE si intuiscono già guardando lo chassis dal design contemporaneo, perfetto per diventare elemento d'arredo da esibire e non nascondere.

I modelli della linea FUTURE costituiscono una scelta ecologicamente consapevole, in quanto utilizzano il refrigerante a basso impatto ambientale R32 e vantano un'efficienza energetica da A+++/A++.

FUTURE

MONOSPLIT

2.5kW

3.5kW

5.0kW

MULTISPLIT

4.0kW

5.0kW



FUTURE nero



FUTURE bianco



CARATTERISTICHE PRINCIPALI



CLASSE ENERGETICA
A+++ / A++



FUNZIONE QUIET
*Silenziosità pari
a 20 dB(A)*



NANO-ACQUA

Il generatore Nano-acqua permette di eliminare batteri ed impurità dall'aria ed emette acqua ionizzata.

Vantaggi:

- Ambiente più salutare;
- Idratazione naturale della pelle.



SMART CONTROL

Controllo remoto del climatizzatore tramite smartphone.



MOTORE VENTILATORE
UNITÀ INTERNA DC



FLUSSO 3D



AUTO
CLEANING



FUNZIONE DRY



FLUSSO
VERTICALE



TRATTAMENTO
BLUE FIN



RELIABLE TESTING



AUTO RESTART



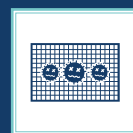
5 VELOCITÀ



TIMER
CONTA-ORE



MOTORE VENTILATORE
UNITÀ ESTERNA
6 VELOCITÀ



FILTRO
ANTIPOLVERE

PRIME GOLD

L'evoluzione della specie

PRIME GOLD è la terza generazione del fortunato modello Prime che ne riprende e, addirittura, migliora la filosofia di climatizzatore versatile e completo.

Lo ionizzatore Nano-Acqua si aggiunge alle funzioni Auto Cleaning e Quiet, rendendo PRIME GOLD la scelta ideale per chi vuole coniugare comfort e benessere.

PRIME GOLD

MONOSPLIT

2,5kW

3,5kW

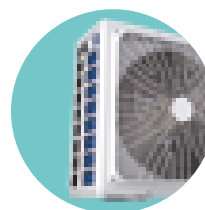
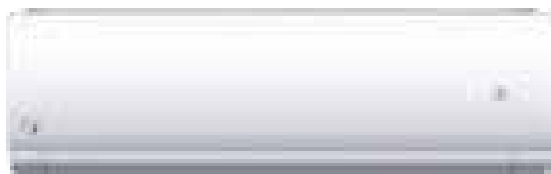
5,0kW

7,0kW

MULTISPLIT

4,0kW

5,0kW



CARATTERISTICHE PRINCIPALI



CLASSE ENERGETICA
A++/A +



FUNZIONE QUIET
*Silenziosità pari
a 20 dB(A)*



NANO-ACQUA

Il generatore Nano-acqua permette di eliminare batteri ed impurità dall'aria ed emette acqua ionizzata.

Vantaggi:

- Ambiente più salutare;
- Idratazione naturale della pelle.



FLUSSO 3D

Migliore distribuzione dell'aria grazie al movimento sincronizzato dei deflettori.



SMART CONTROL



FILTRO
ANTIPOLVERE



FUNZIONE DRY



AUTO RESTART



FLUSSO
VERTICALE



TRATTAMENTO
BLUE FIN



AUTO
CLEANING



RELIABLE TESTING



5 VELOCITÀ



TIMER
CONTA-ORE



MOTORE VENTILATORE
UNITÀ ESTERNA
6 VELOCITÀ

ENERGY++

Parola d'ordine: versatilità

L'anima di GE Appliances ENERGY++ è riassunta già nel nome: energia!

ENERGY++ rappresenta la soluzione perfetta per chi cerca una soluzione snella e sostenibile per climatizzare efficacemente gli ambienti. Che si tratti di lavoro o casa, mettete più ENERGY++ nei vostri ambienti.

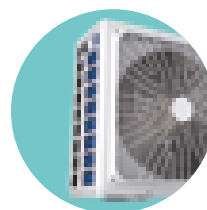


ENERGY++

MONOSPLIT

2,5kW

3,5kW



CARATTERISTICHE PRINCIPALI



CLASSE ENERGETICA
A++/A +



FUNZIONE QUIET
*Silenziosità pari
a 21 dB(A)*

25



BLUE FIN

*Trattamento per proteggere la batteria
dell'unità esterna dagli agenti atmosferici e
dalla corrosione dell'aria.*



FLUSSO
VERTICALE



CONNESSIONE
WI-FI OPTIONAL



FUNZIONE DRY



AUTO RESTART



5 VELOCITÀ



TIMER
CONTA-ORE



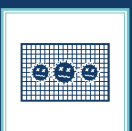
AUTO
CLEANING



RELIABLE TESTING



MOTORE VENTILATORE
UNITÀ ESTERNA
6 VELOCITÀ



FILTRO
ANTIPOLVERE

FRESHY

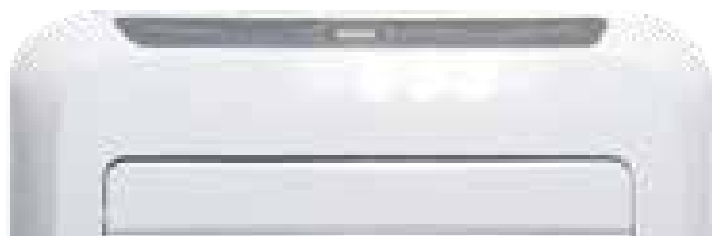
L'ambiente ideale, ovunque con voi

Gli stili di vita contemporanei impongono nuovi ritmi e nuove condizioni. GE Appliances risponde alle necessità di movimento della clientela moderna con la gamma FRESHY: climatizzatori portatili che si adattano perfettamente alle vostre esigenze. Grazie alla linea FRESHY potrete climatizzare laboratori, case di villeggiatura, sistemazioni temporanee. Senza lavori, senza vincoli. Comodo, no?

FRESHY

2.5kW

3.5kW



BOCCHETTA DI DIFFUSIONE



TELECOMANDO

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



ADATTATORE FINESTRA

Adattatore finestra incluso

ECO

FUNZIONE ECO

Ottimizza i consumi del condizionatore mantenendo elevate le prestazioni



FLUSSO
VERTICALE



TELECOMANDO



FUNZIONE DRY



AUTO RESTART



5 VELOCITÀ



TIMER
CONTA-ORE



RELIABLE TESTING



Freshy è più di un fedele compagno di spostamenti: grazie all'adattatore per finestra incluso, consente di operare con la massima efficienza.

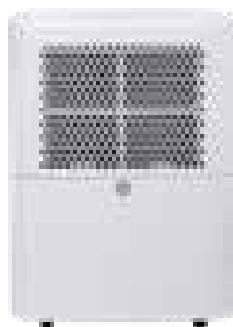
DEUMIDIFICATORI

Il benessere su misura

Con “umidità” si definisce la percentuale di vapore acqueo presente nell’aria. Comunemente, viene indicato con il 60% il livello tollerabile dall’uomo, oltre il quale si iniziano ad avvertire effetti negativi sulle persone e sugli ambienti.

Utilizzando un deumidificatore della gamma GE Appliances potrete controllare l’umidità presente nei vostri ambienti, migliorandone la salubrità e il comfort.

DEUMIDIFICATORI



I-DROP



I-DRY



UMIDITÀ? NO GRAZIE

I vantaggi della deumidificazione



BENESSERE A PIENI POLMONI

Il deumidificatore è un valido alleato delle persone con difficoltà respiratorie o allergie: il trattamento dell'aria e la riduzione dei valori di umidità migliorano notevolmente la salubrità degli ambienti, portando innegabile sollievo.



PROTEZIONE DEGLI AMBIENTI

Riduzione della condensa e contrasto alla formazione di muffe.

L'uso di un deumidificatore migliora la longevità degli ambienti, nello specifico delle superfici murali e degli oggetti in legno.



INDUMENTI ASCIUTTI E PROFUMATI

Abbassando i livelli di vapore acqueo nell'aria, gli indumenti stesi asciugheranno più rapidamente.

L'utilizzo di un deumidificatore, inoltre, impedirà la formazione di cattivi odori causati dall'asciugatura in ambienti umidi.

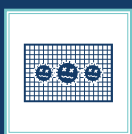


BENESSERE SU MISURA

Le dimensioni contenute e la facilità di trasporto consentono di beneficiare di un ambiente ottimale in qualsiasi situazione: casa, ufficio o vacanza...



TIMER
24 ORE



FILTRO
ANTIPOLVERE



DISPLAY LED



AUTO DEFROST



ASCIUGATURA
BUCATO



ALLARME FULL



RUOTE



BASSA
RUMOROSITÀ



BLOCCO BAMBINI



SCARICO
CONTINUO

FUTURE BLACK MONO

DATI TECNICI



Modello	Unità interna	I.U.	GES-NJGB25IN-20	GES-NJGB35IN-20	GES-NJGB50IN-20
	Cod. Comm.		26013115I	26013125I	26013155I
	Cod. EAN		6924362768306	6924362768337	6924362768351
	Unità esterna	O.U.	GES-NJG25OUT-20	GES-NJG35OUT-20	GES-NJG50OUT-20
	Cod. Comm.		26023111I	26023121I	26023151I
	Cod. EAN		6924362767538	6924362767545	6924362767491
Dati prestazionali					
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	2,6 (0,8-3,2)	3,5 (1,0-4,0)	5,0 (1,30-5,80)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	3,2 (0,8-4,2)	4,2 (1,0-5,6)	5,2 (1,4-6,0)
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	2,1	2,4	4,07
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	0,65 (0,2-1,5)	0,875 (0,3-1,5)	1,46 (0,40-2,0)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	0,8 (0,3-1,6)	1,1 (0,5-1,6)	1,40 (0,52-2,5)
Classe energetica	EER		4,0	3,81	3,41
Classe energetica	COP		4,0	3,81	3,71
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	2,40	2,80	4,60
Pdesign RAFF.	35°C	kW	2,6	3,5	5
Classe energetica	SEER		8,5 (A+++)	8,5 (A+++)	6,1 (A++)
Classe energetica	SCOP		4,6 (A++)	4,6 (A++)	4 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	107	144	287
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	731	854	1610
Unità interna					
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m ³ /h	600	650	900
Deumidificazione		l/h	1,2	1,6	2
Potenza sonora RAFF	max	dB	54	58	59
Pressione sonora RAFF		dB(A)	35/30/25/20	38/33/29/22	44/40/35/30
Pressione sonora RISC		dB(A)	35/30/25/20	38/33/29/22	44/40/35/30
Dimensioni nette	LxPxH	mm	887x211x281	887x211x281	1030x233x322
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x279x355	954x279x355	1085x329x403
Peso netto		Kg	10	10	13
Peso lordo		Kg	12,2	12,2	16
Unità esterna					
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Potenza sonora		dB	59/60	61/62	65
Pressione sonora		dbA	47/48	48/49	53
Corrente assorbita RAFF	nom	A	2,9	3,9	6,5
Corrente assorbita RISC	nom	A	3,6	5	6,3
Corrente assorbita RAFF	max	A	6,7	6,7	8,9
Corrente assorbita RISC	max	A	7,2	7,2	11,3
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550	800x280x550	800x280x550
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625	954x409x625	954x409x625
Peso netto		Kg	29	31,5	32,7
Peso lordo		Kg	31,5	34	36,5
Marca compressore			Panasonic	Hitachi	Hitachi
Tipologia compressore			Inverter rotary	Inverter rotary	Inverter rotary
Dati Idraulici					
Refrigerante			R32	R32	R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	6,35	6,35	6,35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	9,52	9,52	12,7
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	7	7	7
Lunghezza tubazione max		m	15	15	25
Dislivello max UI - UE		m	10	10	15
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	0,65	0,94	0,9
Tonnellate equivalenti di CO ₂		kg/tCO ₂ EQ	0,44	0,63	0,61
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20	20	20
Limiti di funzionamento RAFF	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)
Limiti di funzionamento RISC	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)

Prestazioni dichiarate sulla base di prove effettuate in conformità al UNI EN 14511

Condizioni di riferimento in Riscaldamento: Temperatura ambiente: 20°C BS; Temperatura esterna: 7°C BS
Condizioni di riferimento in Raffreddamento: Temperatura ambiente: 27°C BS-19,5°C BU; Temperatura esterna: 35°C BS
I dati riportati su questo stampato possono subire variazioni, pertanto si raccomanda agli acquirenti di controllare l'esattezza con il fornitore prima di firmare il relativo ordine o documento d'acquisto

Costruttore: HAIER AIR CONDITIONING
N.1 Haier Road, Qingdao - 266101 PR China
Distributore: Haier A/C (Italy) Trading S.p.a. Unipersonale
Via Marconi, 96-31020 Revine Lago TV-Italy
haiercondizionatori.it

FUTURE WHITE MONO

DATI TECNICI



Modello	Unità interna	I.U.	GES-NJGW25IN-20	GES-NJGW35IN-20	GES-NJGW50IN-20
	Cod. Comm.		26013114I	26013124I	26013154I
	Cod. EAN		6924362768313	6924362768344	6924362768368
	Unità esterna	O.U.	GES-NJG25OUT-20	GES-NJG35OUT-20	GES-NJG50OUT-20
	Cod. Comm.		26023111I	26023121I	26023151I
	Cod. EAN		6924362767538	6924362767545	6924362767491
Dati prestazionali					
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	2,6 (0,8-3,2)	3,5 (1,0-4,0)	5,0 (1,30-5,80)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	3,2 (0,8-4,2)	4,2 (1,0-5,6)	5,2 (1,4-6,0)
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	2,1	2,4	4,07
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	0,65 (0,2-1,5)	0,875 (0,3-1,5)	1,46 (0,40-2,0)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	0,8 (0,3-1,6)	1,1 (0,5-1,6)	1,40 (0,52-2,5)
Classe energetica	EER		4,0	3,81	3,41
Classe energetica	COP		4,0	3,81	3,71
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	2,40	2,80	4,60
Pdesign RAFF.	35°C	kW	2,6	3,5	5
Classe energetica	SEER		8,5 (A+++)	8,5 (A+++)	6,1 (A++)
Classe energetica	SCOP		4,6 (A++)	4,6 (A++)	4 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	107	144	287
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	731	854	1610
Unità interna					
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m ³ /h	600	650	900
Deumidificazione		l/h	1,2	1,6	2
Potenza sonora RAFF	max	dB	54	58	59
Pressione sonora RAFF		dB(A)	35/30/25/20	38/33/29/22	44/40/35/30
Pressione sonora RISC		dB(A)	35/30/25/20	38/33/29/22	44/40/35/30
Dimensioni nette	LxPxH	mm	887x211x281	887x211x281	1030x233x322
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x279x355	954x279x355	1085x329x403
Peso netto		Kg	10	10	13
Peso lordo		Kg	12,2	12,2	16
Unità esterna					
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Potenza sonora		dB	59/60	61/62	65
Pressione sonora		dbA	47/48	48/49	53
Corrente assorbita RAFF	nom	A	2,9	3,9	6,5
Corrente assorbita RISC	nom	A	3,6	5	6,3
Corrente assorbita RAFF	max	A	6,7	6,7	8,9
Corrente assorbita RISC	max	A	7,2	7,2	11,3
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550	800x280x550	800x280x550
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625	954x409x625	954x409x625
Peso netto		Kg	29	31,5	32,7
Peso lordo		Kg	31,5	34	36,5
Marca compressore			Panasonic	Hitachi	Hitachi
Tipologia compressore			Inverter rotary	Inverter rotary	Inverter rotary
Dati Idraulici					
Refrigerante			R32	R32	R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	6,35	6,35	6,35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	9,52	9,52	12,7
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	7	7	7
Lunghezza tubazione max		m	15	15	25
Dislivello max UI - UE		m	10	10	15
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	0,65	0,94	0,9
Tonnellate equivalenti di CO ₂		kg/tCO ₂ EQ	0,44	0,63	0,61
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20	20	20
Limiti di funzionamento RAFF	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)
Limiti di funzionamento RISC	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)

Prestazioni dichiarate sulla base di prove effettuate in conformità al UNI EN 14511

Condizioni di riferimento in Riscaldamento: Temperatura ambiente: 20°C BS; Temperatura esterna: 7°C BS
Condizioni di riferimento in Raffreddamento: Temperatura ambiente: 27°C BS-19,5°C BU; Temperatura esterna: 35°C BS
I dati riportati su questo stampato possono subire variazioni, pertanto si raccomanda agli acquirenti di controllare l'esattezza con il fornitore prima di firmare il relativo ordine o documento d'acquisto

Costruttore: HAIER AIR CONDITIONING
N.1 Haier Road, Qingdao - 266101 PR China
Distributore: Haier A/C (Italy) Trading S.p.a. Unipersonale
Via Marconi, 96-31020 Revine Lago TV-Italy
haiercondizionatori.it

FUTURE BLACK MULTI

DATI TECNICI



Modello		KIT CODE	GEM-NM40/25-25NJGB-20		GEM-NM40/25-35NJGB-20	
	Unità interna	I.U.	GES-NJGB25IN-20	GES-NJGB25IN-20	GES-NJGB25IN-20	GES-NJGB35IN-20
	Cod. Comm.		26013115I	26013115I	26013115I	26013125I
	Cod. EAN		6924362768306	6924362768306	6924362768306	6924362768337
	Unità esterna	O.U	GEM-NM40OUT M-20		GEM-NM40OUT M-20	
	Cod. Comm.		26023231L		26023231L	
	Cod. EAN		6924362771337		6924362771337	
Dati prestazionali						
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	4,0 (1,1-4,7)		4,0 (1,1-4,8)	
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	4,4 (1,8-5,0)		4,4 (1,8-5,2)	
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	/		2,6	
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	0.99 (0.30- 1.63)		1,0 (0,3-1,65)	
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	1,08 (0,38-2,23)		1,07 (0,38-2,25)	
Classe energetica	EER		4,0		4,0	
Classe energetica	COP		4,0		4,1	
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	/		4,0	
Pdesign RAFF.	35°C	kW	/		3,3	
Classe energetica	SEER		6.2 (A++)		6,2 (A++)	
Classe energetica	SCOP		4,0 (A+)		4,0 (A+)	
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	/		226	
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	/		1155	
Unità interna						
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m3/h	600	600	600	650
Deumidificazione		l/h	1,2	1,2	1,2	1,6
Potenza sonora RAFF	max	dB	54	54	54	56
Potenza sonora RISC	max	dB	54	54	54	54
Pressione sonora RAFF		dB(A)	35/30/25/20	35/30/25/20	35/30/25/20	38/33/29/22
Pressione sonora RISC		dB(A)	35/30/25/20	35/30/25/20	35/30/25/20	38/33/29/22
Dimensioni nette	LxPxH	mm	887x211x281	887x211x281	887x211x281	887x211x281
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x279x355	954x279x355	954x279x355	954x279x355
Peso netto		Kg	10	10	10	10
Peso lordo		Kg	12,2	12,2	12,2	12,2
Unità esterna						
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50		230-1-50	
Volume aria trattato		m³/h	2200		2200	
Potenza sonora		dB	62		62	
Pressione sonora		dbA	52		52	
Corrente assorbita RAFF	nom	A	4,5		4,5	
Corrente assorbita RISC	nom	A	4,8		4,8	
Corrente assorbita RAFF	max	A	6		6	
Corrente assorbita RISC	max	A	6,2		6,2	
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550		800x280x550	
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625		954x409x625	
Peso netto		Kg	34		34	
Peso lordo		Kg	37		37	
Marca compressore			Hitachi		Hitachi	
Tipologia compressore			Twin rotary		Twin rotary	
Dati Idraulici						
Refrigerante			R32		R32	
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	2x 6,35		2x 6,35	
Tubazione gas Ø	Ø	mm	2x 9,52		2x 9,52	
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	20		20	
Lunghezza tubazione max		m	30		30	
Dislivello max UI - UE		m	15		15	
Dislivello max UI - UI		m	15		15	
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	1,0		1,0	
Tonnellate equivalenti di CO₂		kg/tCO₂EQ	0,68		0,68	
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20		20	
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)		21-35°C (in)/-10-43°C (out)	
Limiti di funzionamento RISC.	m in-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)		10-27°C (in)/-15-24°C (out)	

TABELLE COMBINAZIONI

RAFFRESCAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	Classe Energetica	SEER	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,00	2,00	1,10	4,00	4,70	0,30	0,99	1,63	1,3	4,5	7,4	4,04	A	6,2	A++
	25	35	1,90	2,10	1,10	4,00	4,80	0,30	0,99	1,65	1,3	4,5	7,5	4,04	A	6,2	A++

RISCALDAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	Classe Energetica	SCOP	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,20	2,20	1,80	4,40	5,00	0,38	1,08	2,23	1,7	5,2	10,0	4,09	A	4,0	A+
	25	35	2,00	2,40	1,80	4,40	5,20	0,38	1,07	2,25	1,7	5,3	10,1	4,10	A	4,0	A+

Prestazioni dichiarate sulla base di prove effettuate in conformità al UNI EN 14511

Condizioni di riferimento in Riscaldamento: Temperatura ambiente: 20°C BS; Temperatura esterna: 7°C BS
Condizioni di riferimento in Raffreddamento: Temperatura ambiente: 27°C BS-19,5°C BU; Temperatura esterna: 35°C BS
I dati riportati su questo stampato possono subire variazioni, pertanto si raccomanda agli acquirenti di controllare l'esattezza con il fornitore prima di firmare il relativo ordine o documento d'acquisto

Costruttore: HAIER AIR CONDITIONING
N.1 Haier Road, Qingdao - 266101 PR China
Distributore: Haier A/C (Italy) Trading S.p.a. Unipersonale
Via Marconi, 96-31020 Revine Lago TV-Italy
haiercondizionatori.it

FUTURE BLACK MULTI

DATI TECNICI



Modello	KIT CODE	GEM-NM50/25-25NJGB-20		GEM-NM50/25-35NJGB-20		GEM-NM50/35-35NJGB-20	
		Unità interna	I.U.	GES-NJGB25IN-20	GES-NJGB25IN-20	GES-NJGB35IN-20	GES-NJGB35IN-20
		Cod. Comm.		26013115I	26013115I	26013125I	26013125I
		Cod. EAN		6924362768306	6924362768306	6924362768337	6924362768337
		Unità esterna	O.U.	GEM-NM50OUT M-20		GEM-NM50OUT M-20	
		Cod. Comm.		26023251L		26023251L	
		Cod. EAN		6924362771283		6924362771283	

Dati prestazionali								
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	5,0 (1,3-5,8)		5,0 (1,3-5,8)		5,0 (1,3-6,0)	
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	5,2 (1,6-6,5)		5,2 (1,7-6,6)		5,2 (1,8-6,6)	
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	/		/		3,9	
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	1,43 (0,35-2,51)		1,39 (0,35-2,52)		1,45 (0,35-2,55)	
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	1,40 (0,52-2,76)		1,40 (0,53-2,77)		1,40 (0,55-2,80)	
Classe energetica	EER		3,50		3,60		3,45	
Classe energetica	COP		3,71		3,71		3,71	
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	/		/		4,7	
Pdesign RAFF.	35°C	kW	/		/		5,0	
Classe energetica	SEER		6,5 (A++)		6,5 (A++)		6,5 (A++)	
Classe energetica	SCOP		4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)	
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	/		/		269	
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	/		/		1645	

Unità interna								
Alimentazione		V-Ph-Hz	230-1-50		230-1-50		230-1-50	
Volume aria trattato		m³/h	600		600		650	
Deumidificazione		l/h	1,2		1,2		1,6	
Potenza sonora RAFF	max	dB	54		54		56	
Potenza sonora RISC	max	dB	54		54		56	
Pressione sonora RAFF		dB(A)	35/30/25/20		35/30/25/20		38/33/29/22	
Pressione sonora RISC		dB(A)	35/30/25/20		35/30/25/20		38/33/29/22	
Dimensioni nette	LxPxH	mm	887x211x281		887x211x281		887x211x281	
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x279x355		954x279x355		954x279x355	
Peso netto		Kg	10		10		10	
Peso lordo		Kg	12,2		12,2		12,2	

Unità esterna								
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50		230-1-50		230-1-50	
Volume aria trattato		m³/h	2400		2400		2400	
Potenza sonora		dB	63		63		63	
Pressione sonora		dB(A)	53		53		53	
Corrente assorbita RAFF.	nom	A	6,9		6,9		6,9	
Corrente assorbita RISC.	nom	A	6,8		6,8		6,8	
Corrente assorbita RAFF.	max	A	10,7		10,7		10,7	
Corrente assorbita RISC.	max	A	10,9		10,9		10,9	
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550		800x280x550		800x280x550	
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625		954x409x625		954x409x625	
Peso netto		Kg	36		36		36	
Peso lordo		Kg	39		39		39	
Marca compressore			Hitachi		Hitachi		Hitachi	
Tipologia compressore			Twin rotary		Twin rotary		Twin rotary	

Dati Idraulici								
Refrigerante			R32		R32		R32	
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	2x 6,35		2x 6,35		2x 6,35	
Tubazione gas Ø	Ø	mm	2x 9,52		2x 9,52		2x 9,52	
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	20		20		20	
Lunghezza tubazione max		m	30		30		30	
Dislivello max UI - UE		m	15		15		15	
Dislivello max UI - UI		m	5		5		5	
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	1,4		1,4		1,4	
Tonnellate equivalenti di CO ₂		kg/tCO ₂ EQ	0,94		0,94		0,94	
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20		20		20	
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)		21-35°C (in)/-10-43°C (out)		21-35°C (in)/-10-43°C (out)	
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)		10-27°C (in)/-15-24°C (out)		10-27°C (in)/-15-24°C (out)	

TABELLE COMBINAZIONI

RAFFRESCAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	Classe Energetica	SEER	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,50	2,50	1,30	5,00	5,80	0,35	1,43	2,51	1,6	6,3	11,3	3,50	A	6,5	A++
	25	35	2,20	2,80	1,30	5,00	5,80	0,35	1,39	2,52	1,6	6,2	11,3	3,60	A	6,5	A++
	35	35	2,50	2,50	1,30	5,00	6,00	0,35	1,43	2,55	1,6	6,3	11,5	3,50	A	6,5	A++

RISCALDAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	Classe Energetica	SCOP	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,60	2,60	1,60	5,20	6,50	0,52	1,40	2,76	2,3	6,9	12,4	3,71	A	4,0	A+
	25	35	2,50	2,70	1,70	5,20	6,60	0,53	1,40	2,77	2,4	6,9	12,4	3,71	A	4,0	A+
	35	35	2,60	2,60	1,80	5,20	6,60	0,55	1,40	2,80	2,5	6,8	12,6	3,71	A	4,0	A+

Prestazioni dichiarate sulla base di prove effettuate in conformità al UNI EN 14511

Condizioni di riferimento in Riscaldamento: Temperatura ambiente: 20°C BS; Temperatura esterna: 7°C BS
Condizioni di riferimento in Raffreddamento: Temperatura ambiente: 27°C BS-19,5°C BU; Temperatura esterna: 35°C BS

I dati riportati su questo stampato possono subire variazioni, pertanto si raccomanda agli acquirenti di controllare l'esattezza con il fornitore prima di firmare il relativo ordine o documento d'acquisto

Costruttore: HAIER AIR CONDITIONING
N.1 Haier Road, Qingdao - 266101 PR China
Distributore: Haier A/C (Italy) Trading S.p.a. Unipersonale
Via Marconi, 96-31020 Revine Lago TV-Italy

haiercondizionatori.it

FUTURE WHITE MULTI
DATI TECNICI



Modello			KIT CODE	GEM-NM40/25-25NJGW-20		GEM-NM40/25-35NJGW-20	
	Unità interna	I.U.	GES-NJGW25IN-20	GES-NJGW25IN-20	GES-NJGW25IN-20	GES-NJGW35IN-20	
	Cod. Comm.		26013114I	26013114I	26013114I	26013124I	
	Cod. EAN		6924362768313	6924362768313	6924362768313	6924362768344	
	Unità esterna	O.U.	GEM-NM40OUT M-20		GEM-NM40OUT M-20		
Cod. Comm.		26023231L		26023231L			
Cod. EAN		6924362771337		6924362771337			
Dati prestazionali							
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	4,0 (1,1-4,7)		4,0 (1,1-4,8)		
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	4,4 (1,8-5,0)		4,4 (1,8-5,2)		
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	/		2,6		
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	0,99 (0,30- 1,63)		1,0 (0,3-1,65)		
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	1,08 (0,38-2,23)		1,07 (0,38-2,25)		
Classe energetica	EER		4,0		4,0		
Classe energetica	COP		4,0		4,1		
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	/		4,0		
Pdesign RAFF.	35°C	kW	/		3,3		
Classe energetica	SEER		6,2 (A++)		6,2 (A++)		
Classe energetica	SCOP		4,0 (A+)		4,0 (A+)		
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	/		226		
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	/		1155		
Unità interna							
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	
Volume aria trattato		m3/h	600	600	600	650	
Deumidificazione		l/h	1,2	1,2	1,2	1,6	
Potenza sonora RAFF	max	dB	54	54	54	56	
Potenza sonora RISC	max	dB	54	54	54	54	
Pressione sonora RAFF		dB(A)	35/30/25/20	35/30/25/20	35/30/25/20	38/33/29/22	
Pressione sonora RISC		dB(A)	35/30/25/20	35/30/25/20	35/30/25/20	38/33/29/22	
Dimensioni nette	LxPxH	mm	887x211x281	887x211x281	887x211x281	887x211x281	
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x279x355	954x279x355	954x279x355	954x279x355	
Peso netto		Kg	10	10	10	10	
Peso lordo		Kg	12,2	12,2	12,2	12,2	
Unità esterna							
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50		230-1-50		
Volume aria trattato		m³/h	2200		2200		
Potenza sonora		dB	62		62		
Pressione sonora		dbA	52		52		
Corrente assorbita RAFF	nom	A	4,5		4,5		
Corrente assorbita RISC	nom	A	4,8		4,8		
Corrente assorbita RAFF	max	A	6		6		
Corrente assorbita RISC	max	A	6,2		6,2		
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550		800x280x550		
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625		954x409x625		
Peso netto		Kg	34		34		
Peso lordo		Kg	37		37		
Marca compressore			Hitachi		Hitachi		
Tipologia compressore			Twin rotary		Twin rotary		
Dati Idraulici							
Refrigerante			R32		R32		
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	2x 6,35		2x 6,35		
Tubazione gas Ø	Ø	mm	2x 9,52		2x 9,52		
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	20		20		
Lunghezza tubazione max		m	30		30		
Dislivello max UI - UE		m	15		15		
Dislivello max UI - UI		m	15		15		
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	1,0		1,0		
Tonnellate equivalenti di CO₂		kg/tCO₂EQ	0,68		0,68		
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20		20		
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)		21-35°C (in)/-10-43°C (out)		
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)		10-27°C (in)/-15-24°C (out)		

TABELLE COMBINAZIONI
RAFFRESCAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	Classe Energetica	SEER	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,00	2,00	1,10	4,00	4,70	0,30	0,99	1,63	1,3	4,5	7,4	4,04	A	6,2	A++
	25	35	1,90	2,10	1,10	4,00	4,80	0,30	0,99	1,65	1,3	4,5	7,5	4,04	A	6,2	A++

RISCALDAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	Classe Energetica	SCOP	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,20	2,20	1,80	4,40	5,00	0,38	1,08	2,23	1,7	5,2	10,0	4,09	A	4,0	A+
	25	35	2,00	2,40	1,80	4,40	5,20	0,38	1,07	2,25	1,7	5,3	10,1	4,10	A	4,0	A+

FUTURE WHITE MULTI

DATI TECNICI



Modello	KIT CODE	GEM-NM50/25-25NJGW-20			GEM-NM50/25-35NJGW-20			GEM-NM50/35-35NJGW-20	
		Unità interna I.U.		GES-NJGW25IN-20	GES-NJGW25IN-20	GES-NJGW25IN-20	GES-NJGW35IN-20	GES-NJGW35IN-20	GES-NJGW35IN-20
		Cod. Comm.		26013114I	26013114I	26013114I	26013124I	26013124I	26013124I
		Cod. EAN		6924362768313	6924362768313	6924362768313	6924362768344	6924362768344	6924362768344
		Unità esterna O.U.		GEM-NM50OUT M-20		GEM-NM50OUT M-20		GEM-NM50OUT M-20	
Dati prestazionali	Cod. EAN	Cod. Comm.		26023251L	26023251L	26023251L	26023251L	26023251L	26023251L
		Cod. EAN		6924362771283	6924362771283	6924362771283	6924362771283	6924362771283	6924362771283

Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	5,0 (1,3-5,8)	5,0 (1,3-5,8)	5,0 (1,3-5,8)	5,0 (1,3-6,0)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	5,2 (1,6-6,5)	5,2 (1,6-6,5)	5,2 (1,6-6,6)	5,2 (1,8-6,6)
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	/	/	/	3,9
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	1,43 (0,35-2,51)	1,39 (0,35-2,52)	1,45 (0,35-2,55)	1,45 (0,35-2,55)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	1,40 (0,52-2,76)	1,40 (0,53-2,77)	1,40 (0,55-2,80)	1,40 (0,55-2,80)
Classe energetica	EER		3,50	3,60	3,45	3,45
Classe energetica	COP		3,71	3,71	3,71	3,71
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	/	/	4,7	4,7
Pdesign RAFF.	35°C	kW	/	/	5,0	5,0
Classe energetica	SEER		6,5 (A++)	6,5 (A++)	6,5 (A++)	6,5 (A++)
Classe energetica	SCOP		4,0 (A+)	4,0 (A+)	4,0 (A+)	4,0 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	/	/	269	269
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	/	/	1645	1645

Alimentazione		V-Ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m3/h	600	600	600	650	650	650
Deumidificazione		l/h	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6
Potenza sonora RAFF	max	dB	54	54	54	56	56	56
Potenza sonora RISC	max	dB	54	54	54	56	56	56
Pressione sonora RAFF		dB(A)	35/30/25/20	35/30/25/20	35/30/25/20	38/33/29/22	38/33/29/22	38/33/29/22
Pressione sonora RISC		dB(A)	35/30/25/20	35/30/25/20	35/30/25/20	38/33/29/22	38/33/29/22	38/33/29/22
Dimensioni nette	LxPxH	mm	887x211x281	887x211x281	887x211x281	887x211x281	887x211x281	887x211x281
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x279x355	954x279x355	954x279x355	954x279x355	954x279x355	954x279x355
Peso netto		Kg	10	10	10	10	10	10
Peso lordo		Kg	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2

Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m³/h	2400	2400	2400	2400
Potenza sonora		dB	63	63	63	63
Pressione sonora		dB(A)	53	53	53	53
Corrente assorbita RAFF.	nom	A	6,9	6,9	6,9	6,9
Corrente assorbita RISC.	nom	A	6,8	6,8	6,8	6,8
Corrente assorbita RAFF.	max	A	10,7	10,7	10,7	10,7
Corrente assorbita RISC.	max	A	10,9	10,9	10,9	10,9
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550	800x280x550	800x280x550	800x280x550
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625	954x409x625	954x409x625	954x409x625
Peso netto		Kg	36	36	36	36
Peso lordo		Kg	39	39	39	39
Marca compressore			Hitachi	Hitachi	Hitachi	Hitachi
Tipologia compressore			Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary	Twin rotary

Refrigerante			R32	R32	R32	R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	2x 6,35	2x 6,35	2x 6,35	2x 6,35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	2x 9,52	2x 9,52	2x 9,52	2x 9,52
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	20	20	20	20
Lunghezza tubazione max		m	30	30	30	30
Dislivello max UI - UE		m	15	15	15	15
Dislivello max UI - UI		m	5	5	5	5
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	1,4	1,4	1,4	1,4
Tonnellate equivalenti di CO₂		kg/tCO₂EQ	0,94	0,94	0,94	0,94
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20	20	20	20
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)

TABELLE COMBINAZIONI

RAFFRESCAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	Classe Energetica	SEER	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,50	2,50	1,30	5,00	5,80	0,35	1,43	2,51	1,6	6,3	11,3	3,50	A	6,5	A++
	25	35	2,20	2,80	1,30	5,00	5,80	0,35	1,39	2,52	1,6	6,2	11,3	3,60	A	6,5	A++
	35	35	2,50	2,50	1,30	5,00	6,00	0,35	1,43	2,55	1,6	6,3	11,5	3,50	A	6,5	A++

RISCALDAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	Classe Energetica	SCOP	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,60	2,60	1,60	5,20	6,50	0,52	1,40	2,76	2,3	6,9	12,4	3,71	A	4,0	A+
	25	35	2,50	2,70	1,70	5,20	6,60	0,53	1,40	2,77	2,4	6,9	12,4	3,71	A	4,0	A+
	35	35	2,60	2,60	1,80	5,20	6,60	0,55	1,40	2,80	2,5	6,8	12,6	3,71	A	4,0	A+

PRIME GOLD MONO

DATI TECNICI



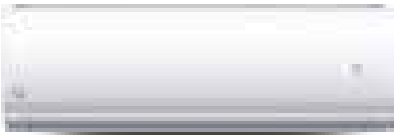
Modello	Unità interna	I.U.	GES-NMG25IN-20	GES-NMG35IN-20
	Cod. Comm.		26013011L	26013021L
	Cod. EAN		6924362768399	6924362768405
	Unità esterna	O.U.	GES-NMG25OUT-20	GES-NMG35OUT-20
	Cod. Comm.		26023011L	26023021L
	Cod. EAN		6924362767514	6924362767521
Dati prestazionali				
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	2,6 (0,8- 3,4)	3,6 (1,0 - 4,0)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	2,9(1,0-3,8)	3,7(1,1-4,6)
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	2,12	2,83
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	0,8 (0,3 - 1,4)	1,11 (0,3 - 1,5)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	0,78 (0,3 - 1,4)	0,99 (0,4 - 1,5)
Classe energetica	EER		3,23	3,23
Classe energetica	COP		3,71	3,71
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	2,4	3,2
Pdesign RAFF.	35°C	kW	2,6	3,6
Classe energetica	SEER		6,2 (A++)	6,4 (A++)
Classe energetica	SCOP		4,1 (A+)	4,1 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	147	197
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	819	1092
Unità interna				
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m ³ /h	500	550
Deumidificazione		l/h	1,2	1,6
Potenza sonora RAFF	max	dB	53	55
Pressione sonora RAFF		dB(A)	37/32/28/20	38/33/29/21
Pressione sonora RISC		dB(A)	37/32/28/20	38/33/29/21
Dimensioni nette	LxPxH	mm	842x212x281	842x212x281
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	909x279x355	909x279x355
Peso netto		Kg	9	9
Peso lordo		Kg	11	11
Unità esterna				
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m ³ /h	1900	2000
Potenza sonora		dB	62	63
Pressione sonora		dB(A)	47	48
Corrente assorbita RAFF	nom	A	3,6	4,9
Corrente assorbita RISC	nom	A	3,5	4,4
Corrente assorbita RAFF	max	A	6,2	6,7
Corrente assorbita RISC	max	A	6,2	6,7
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	780x245x540	800x280x550
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	920x351x620	954x409x625
Peso netto		Kg	27	27
Peso lordo		Kg	30	30,3
Marca compressore			Panasonic	Hitachi
Tipologia compressore			Inverter rotary	Inverter rotary
Dati Idraulici				
Refrigerante			R32	R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	6.35	6.35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	9.52	9.52
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	7	7
Lunghezza tubazione max		m	15	15
Dislivello max UI - UE		m	10	10
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	0,5	0,62
Tonnellate equivalenti di CO ₂		kg/tCO ₂ EQ	0,34	0,42
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20	20
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)

Prestazioni dichiarate sulla base di prove effettuate in conformità al UNI EN 14511

Condizioni di riferimento in Riscaldamento: Temperatura ambiente: 20°C BS; Temperatura esterna: 7°C BS
 Condizioni di riferimento in Raffreddamento: Temperatura ambiente: 27°C BS-19,5°C BU; Temperatura esterna: 35°C BS
 I dati riportati su questo stampato possono subire variazioni, pertanto si raccomanda agli acquirenti di controllare l'esattezza con il fornitore prima di firmare il relativo ordine o documento d'acquisto

Costruttore: HAIER AIR CONDITIONING
 N.1 Haier Road, Qingdao - 266101 PR China
 Distributore: Haier A/C (Italy) Trading S.p.a. Unipersonale
 Via Marconi, 96-31020 Revine Lago TV-Italy
haiercondizionatori.it

PRIME GOLD MONO
DATI TECNICI



Modello	Unità interna	I.U.	GES-NMG50IN-20	GES-NMG70IN-20
	Cod. Comm.		26013051L	26013061L
	Cod. EAN		6924362768375	6924362771344
	Unità esterna	O.U.	GES-NMG50OUT-20	GES-NMG70OUT-20
	Cod. Comm.		26023051L	26023061L
	Cod. EAN		6924362767484	6924362759786
Dati prestazionali				
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	5,0 (1,3 - 5,8)	7,0 (2,2-8,5)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	5,2(1,4-6,0)	8,1 (2,40-10,0)
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	4,07	5,0
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	1,46 (0,4 - 2,0)	2,16(0,7 - 2,9)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	1,4 (0,52 - 2,5)	2,18 (0,7 - 2,9)
Classe energetica	EER		3,41	3,23
Classe energetica	COP		3,71	3,71
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	4,6	5,6
Pdesign RAFF.	35°C	kW	5,0	7,0
Classe energetica	SEER		6,1 (A++)	7,1 (A++)
Classe energetica	SCOP		4,0 (A+)	4,0 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	287	350
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	1610	1963
Unità interna				
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m3/h	900	1200
Deumidificazione		l/h	2,0	2,8
Potenza sonora RAFF	max	dB	59	60
Pressione sonora RAFF		dB(A)	44/40/35/30	47/43/37/30
Pressione sonora RISC		dB(A)	44/40/35/30	47/43/37/30
Dimensioni nette	LxPxH	mm	1030x233x322	1115x248x336
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	1085x329x403	1206x342x418
Peso netto		Kg	13	16
Peso lordo		Kg	16	19,6
Unità esterna				
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m3/h	2500	2900
Potenza sonora		dB	65	65
Pressione sonora		dbA	53	52
Corrente assorbita RAFF	nom	A	6,5	9,6
Corrente assorbita RISC	nom	A	6,3	9,7
Corrente assorbita RAFF	max	A	8,9	13
Corrente assorbita RISC	max	A	11,3	13
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550	890x353x697
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625	1046x460x780
Peso netto		Kg	32,7	51
Peso lordo		Kg	36,5	56
Marca compressore			Hitachi	Mitsubishi
Tipologia compressore			Inverter rotary	Inverter rotary
Dati Idraulici				
Refrigerante			R32	R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	6.35	6.35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	12,7	12,7
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	7	10
Lunghezza tubazione max		m	25	25
Dislivello max UI - UE		m	15	15
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	0,9	1,2
Tonnellate equivalenti di CO2		kg/tCO2EQ	0,61	0,81
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20	20
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)

PRIME GOLD MULTI

DATI TECNICI



Modello		KIT CODE	GEM-NM40/25-25NMG-20		GEM-NM40/25-35NMG-20	
	Unità interna	I.U.	GES-NMG25IN-20	GES-NMG25IN-20	GES-NMG25IN-20	GES-NMG35IN-20
	Cod. Comm.		26013011L	26013011L	26013011L	26013021L
	Cod. EAN		6924362768399	6924362768399	6924362768399	6924362768405
	Unità esterna	O.U	GEM-NM40OUT M-20		GEM-NM40OUT M-20	
	Cod. Comm.		26023231L		26023231L	
	Cod. EAN		6924362771337		6924362771337	
Dati prestazionali						
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	4,0 (1,0 - 4,5)		4,0 (1,0 - 4,5)	
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	4,4 (1,5 - 4,8)		4,4 (1,5 - 4,8)	
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	/		2,6	
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	0,99 (0,30-1,63)		1,0 (0,3-1,65)	
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	1,08 (0,38-2,23)		1,07 (0,38-2,25)	
Classe energetica	EER		4,04		4,00	
Classe energetica	COP		4,09		4,01	
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	/		3,3	
Pdesign RAFF.	35°C	kW	/		4,00	
Classe energetica	SEER		6,20 (A++)		6,2 (A++)	
Classe energetica	SCOP		4,0 (A+)		4,0 (A+)	
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	/		226	
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	/		1155	
Unità interna						
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m3/h	500	500	500	550
Deumidificazione		l/h	1,2	1,2	1,2	1,6
Potenza sonora RAFF	max	dB	53	53	53	55
Pressione sonora RAFF		dB(A)	37/32/28/20	37/32/28/20	37/32/28/20	38/33/29/21
Pressione sonora RISC		dB(A)	37/32/28/20	37/32/28/20	37/32/28/20	38/33/29/21
Dimensioni nette	LxPxH	mm	842x212x281	842x212x281	842x212x281	842x212x281
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	909x279x355	909x279x355	909x279x355	909x279x355
Peso netto		Kg	9	9	9	9
Peso lordo		Kg	11	11	11	11
Unità esterna						
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50		230-1-50	
Volume aria trattato		m³/h	2200		2200	
Potenza sonora		dB	62		62	
Pressione sonora		dbA	52		52	
Corrente assorbita RAFF	nom	A	5,3		5,3	
Corrente assorbita RISC	nom	A	5		5	
Corrente assorbita RAFF	max	A	6,4		6,4	
Corrente assorbita RISC	max	A	6,2		6,2	
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x 280x550		800x 280x550	
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	954x409x625		954x409x625	
Peso netto		Kg	34		34	
Peso lordo		Kg	37		37	
Marca compressore			Hitachi		Hitachi	
Tipologia compressore			Inverter twin rotary		Inverter twin rotary	
Dati Idraulici						
Refrigerante			R32		R32	
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	2x 6,35		2x 6,35	
Tubazione gas Ø	Ø	mm	2x 9,52		2x 9,52	
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	20		20	
Lunghezza tubazione max		m	30		30	
Dislivello max UI - UE		m	15		15	
Dislivello max UI - UI		m	5		15	
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	1,0		1,0	
Tonnellate equivalenti di CO₂		kg/tCO₂EQ	0,68		0,68	
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20		20	
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)		21-35°C (in)/-10-43°C (out)	
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)		10-27°C (in)/-15-24°C (out)	

TABELLE COMBINAZIONI RAFFRESCAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	Classe Energetica	SEER	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unità B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,00	2,00	1,00	4,00	4,50	0,30	0,99	1,63	1,4	4,5	7,4	4,04	A	6,20	A++
	25	35	1,90	2,10	1,00	4,00	4,50	0,30	0,99	1,65	1,4	4,5	7,5	4,04	A	6,20	A++

RISCALDAMENTO

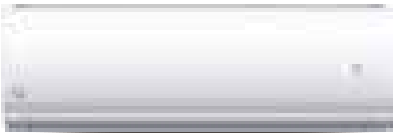
Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	Classe Energetica	SCOP	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unità B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,20	2,20	1,50	4,40	4,80	0,38	1,08	2,23	1,7	5,2	10,0	4,09	A	4,0	A+
	25	35	2,00	2,40	1,50	4,40	4,80	0,38	1,07	2,25	1,7	5,3	10,1	4,10	A	4,0	A+

Prestazioni dichiarate sulla base di prove effettuate in conformità al UNI EN 14511

Condizioni di riferimento in Riscaldamento: Temperatura ambiente: 20°C BS; Temperatura esterna: 7°C BS
Condizioni di riferimento in Raffreddamento: Temperatura ambiente: 27°C BS-19,5°C BU; Temperatura esterna: 35°C BS
I dati riportati su questo stampato possono subire variazioni, pertanto si raccomanda agli acquirenti di controllare l'esattezza con il fornitore prima di firmare il relativo ordine o documento d'acquisto

Costruttore: HAIER AIR CONDITIONING
N.1 Haier Road, Qingdao - 266101 PR China
Distributore: Haier A/C (Italy) Trading S.p.a. Unipersonale
Via Marconi, 96-31020 Revine Lago TV-Italy
haiercondizionatori.it

PRIME GOLD MULTI
DATI TECNICI



Modello		KIT CODE	GEM-NM50/25-25NMG-20		GEM-NM50/25-35NMG-20		GEM-NM50/35-35NMG-20	
	Unità interna	I.U.	GES-NMG25IN-20	GES-NMG25IN-20	GES-NMG25IN-20	GES-NMG35IN-20	GES-NMG35IN-20	GES-NMG35IN-20
	Cod. Comm.		26013011L	26013011L	26013011L	26013021L	26013021L	26013021L
	Cod. EAN		6924362768399	6924362768399	6924362768399	6924362768405	6924362768405	6924362768405
	Unità esterna	O.U	GEM-NM50OUT M-20		GEM-NM50OUT M-20		GEM-NM50OUT M-20	
	Cod. Comm.		26023051L		26023051L		26023051L	
	Cod. EAN		6924362771283		6924362771283		6924362771283	
Dati prestazionali								
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	5,0 (1,1 - 5,6)		5,0 (1,1 - 5,6)		5,0 (1,1-5,7)	
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	5,2 (1,4-6,0)		5,2 (1,5-6,10)		5,2 (1,6-6,1)	
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	/		/		3,9	
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	1,43 (0,35-2,51)		1,39 (0,35-2,52)		1,48 (0,35-2,4)	
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	1,40 (0,52-2,76)		1,40 (0,53-2,77)		1,4 (0,55-2,45)	
Classe energetica	EER		3,50		3,60		3,23	
Classe energetica	COP		3,71		3,71		3,71	
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	/		/		4,8	
Pdesign RAFF.	35°C	kW	/		/		5,0	
Classe energetica	SEER		6,50 (A++)		6,50 (A++)		6,1 (A++)	
Classe energetica	SCOP		4,0 (A+)		4,0 (A+)		4,0 (A+)	
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	/		/		275	
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	/		/		1750	
Unità interna								
Alimentazione		V-Ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m3/h	500	500	500	550	550	550
Deumidificazione		l/h	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	1,6
Potenza sonora RAFF	max	dB	53	53	53	55	55	55
Pressione sonora RAFF		dB(A)	37/32/28/20	37/32/28/20	37/32/28/20	38/33/29/21	38/33/29/21	38/33/29/21
Pressione sonora RISC		dB(A)	37/32/28/20	37/32/28/20	37/32/28/20	38/33/29/21	38/33/29/21	38/33/29/21
Dimensioni nette	LxPxH	mm	842x212x281	842x212x281	842x212x281	842x212x281	842x212x281	842x212x281
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	909x279x355	909x279x355	909x279x355	909x279x355	909x279x355	909x279x355
Peso netto		Kg	9	9	9	9	9	9
Peso lordo		Kg	11	11	11	11	11	11
Unità esterna								
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50		230-1-50		230-1-50	
Volume aria trattato		m³/h	2900		2900		2900	
Potenza sonora		dB	63		63		63	
Pressione sonora		dbA	55		55		55	
Corrente assorbita RAFF	nom	A	6,7		6,7		6,7	
Corrente assorbita RISC	nom	A	6,3		6,3		6,3	
Corrente assorbita RAFF	max	A	10,7		10,7		10,7	
Corrente assorbita RISC	max	A	10,9		10,9		10,9	
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	800x280x550		800x280x550		800x280x550	
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	949x406x760		949x406x760		949x406x760	
Peso netto		Kg	39		39		39	
Peso lordo		Kg	46,4		46,4		46,4	
Marca compressore			Hitachi		Hitachi		Hitachi	
Tipologia compressore			Inverter twin rotary		Inverter twin rotary		Inverter twin rotary	
Dati Idraulici								
Refrigerante			R32		R32		R32	
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	2x 6,35		2x 6,35		2x 6,35	
Tubazione gas Ø	Ø	mm	2x 9,52		2x 9,52		2x 9,52	
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	20		20		20	
Lunghezza tubazione max		m	30		30		30	
Dislivello max UI - UE		m	15		15		15	
Dislivello max UI - UI		m	5		5		5	
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	1,2		1,2		1,2	
Tonnellate equivalenti di CO₂		kg/tCO₂EQ	0,68		0,68		0,68	
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20		20		20	
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)		21-35°C (in)/-10-43°C (out)		21-35°C (in)/-10-43°C (out)	
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)		10-27°C (in)/-15-24°C (out)		10-27°C (in)/-15-24°C (out)	

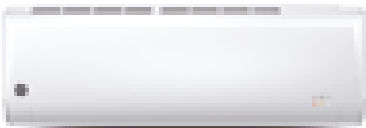
TABELLE COMBINAZIONI
RAFFRESCAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			EER	Classe Energetica	SEER	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,50	2,50	1,10	5,00	5,60	0,35	1,43	2,51	1,6	6,3	11,3	3,50	A	6,5	A++
	25	35	2,20	2,80	1,10	5,00	5,60	0,35	1,39	2,52	1,6	6,2	11,3	3,60	A	6,5	A++
	35	35	2,50	2,50	1,10	5,00	5,70	0,35	1,43	2,55	1,6	6,3	11,5	3,50	A	6,5	A++

RISCALDAMENTO

Comb.	Combinazioni		Potenza resa (kW)		Potenza resa sistema (kW)			Potenza assorbita (kW)			Corrente assorbita (A)			COP	Classe Energetica	SCOP	Classe Energetica
	Unità A	Unità B	Unità A	Unit B	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max				
1:2	25	25	2,60	2,60	1,40	5,20	6,00	0,52	1,40	2,76	2,3	6,9	12,4	3,71	A	4,0	A+
	25	35	2,50	2,70	1,50	5,20	6,10	0,53	1,40	2,77	2,4	6,9	12,4	3,71	A	4,0	A+
	35	35	2,60	2,60	1,60	5,20	6,10	0,55	1,40	2,80	2,5	6,8	12,6	3,71	A	4,0	A+

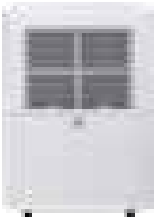
ENERGY++ MONO
DATI TECNICI



Modello	Unità interna	I.U.	GES-NIG25IN-20	GES-NIG35IN-20
	Cod. Comm.		2601301DA	2601302DA
	Cod. EAN		6924362760164	6924362760171
	Unità esterna	O.U	GES-NIG25OUT-20	GES-NIG35OUT-20
	Cod. Comm.		2602301DA	2602302DA
	Cod. EAN		6924362760188	6924362760195
Dati prestazionali				
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	2.6(0.8-3.40)	3.6(1.0-4.0)
Potenza resa RISC.	nom (min-max)	kW	2.9(1.0-3.8)	3.7(1.1-4.6)
Potenza resa RISC. -7°C	nom (min-max)	kW	-	-
Potenza assorbita RAFF.	nom (min-max)	kW	0.8(0.3-1.4)	1.1(0.3-1.5)
Potenza assorbita RISC.	nom (min-max)	kW	0.78(0.3-1.4)	0.99(0.40-1.50)
Classe energetica	EER		3,23	3,23
Classe energetica	COP		3,71	3,71
Pdesign RISC.	(-10°C)	kW	2,4	3,2
Pdesign RAFF.	35°C	kW	2,6	3,6
Classe energetica	SEER		6,2 (A++)	6,4 (A++)
Classe energetica	SCOP		4,1 (A+)	4,1 (A+)
Consumo annuo di energia RAFF.		kWh/a	147	197
Consumo annuo di energia RISC.		kWh/a	819	1092
Unità interna				
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m3/h	500	550
Deumidificazione		l/h	1,2	1,6
Potenza sonora RAFF	max	dB	53	55
Pressione sonora RAFF		dB(A)	37/32/28/20	38/33/29/21
Pressione sonora RISC		dB(A)	37/32/28/20	38/33/29/21
Dimensioni nette	LxPxH	mm	842x212x281	842x212x281
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	909x279x355	909x279x355
Peso netto		Kg	9	9
Peso lordo		Kg	11	11
Unità esterna				
Alimentazione		V - Ph - Hz	230-1-50	230-1-50
Volume aria trattato		m³/h	2100	2100
Potenza sonora		dB	62	62
Pressione sonora		dbA	49	50
Corrente assorbita RAFF	nom	A	3,6	4,9
Corrente assorbita RISC	nom	A	3,5	4,4
Corrente assorbita RAFF	max	A	6,2	7,1
Corrente assorbita RISC	max	A	6,2	7,1
Dimesioni nette unità esterna	LxPxH	mm	700x245x544	700x245x544
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	845x320x593	845x320x593
Peso netto		Kg	22,60	22,80
Peso lordo		Kg	25,10	25,30
Marca compressore			Hitachi	Hitachi
Tipologia compressore			Inverter rotary	Inverter rotary
Dati Idraulici				
Refrigerante			R32	R32
Tubazione liquido Ø	Ø	mm	6,35	6,35
Tubazione gas Ø	Ø	mm	9,52	9,52
Lunghezza tubazioni std senza carica refrigerante		m	5	5
Lunghezza tubazione max		m	15	15
Dislivello max UI - UE		m	10	10
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	0,46	0,50
Tonnellate equivalenti di CO2		kg/tCO2EQ	0,31	0,34
Carica refrigerante oltre lunghezza standard		g/m	20	20
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	21-35°C (in)/-10-43°C (out)	21-35°C (in)/-10-43°C (out)
Limiti di funzionamento RISC.	min-max	°C	10-27°C (in)/-15-24°C (out)	10-27°C (in)/-15-24°C (out)



Modello	Unità interna	I.U.	GEP-09CA-19	GEP-12CA-19
	Cod. Comm.		26000713A	26000723A
	Cod. EAN		6924362752701	6924362752695
Dati prestazionali				
Potenza resa RAFF.	nom (min-max)	kW	2,6	3,5
Potenza assorbita RAFF.	max	kW	1,1	1,31
Classe energetica	EER		2,61 (A)	2,61 (A)
Unità interna				
Alimentazione		V - Ph - Hz	220/240 -1 -50	220/240 -1 -50
Corrente assorbita	nom	A	5,0	6,5
Volume aria trattato		m3/h	-	360
Deumidificazione		l/h	0,90	-
Velocità ventole			750/900/1050	860/1010/1160
Potenza sonora RAFF	max	dB	63	65
Rumorosità	max/med/bassa	dB(A)	53/51/48	54/52/49
Dimensioni nette	LxPxH	mm	443x340x815	443x340x815
Dimensioni packaging	LxPxH	mm	480x435x880	480x435x880
Peso netto		Kg	25	28
Peso lordo		Kg	30	33
Marca compressore			Landa	Landa
Tipologia compressore			Rotary	Rotary
Dati Idraulici				
Refrigerante			R290	R290
Carica refrigerante in fabbrica		Kg	0,235	0,245
Tonnellate equivalenti di CO ₂		tCO ₂ EQ	2,0	2,0
Limiti di funzionamento RAFF.	min-max	°C	10÷30°C	10÷30°C



Modello	Modello	GED-10YDZ-19	GED-12YDZ-19
	Codice commerciale	26000700A	26000702A
	Codice EAN	6924362758291	6924362758307
Dati prestazionali			
Capacità di deumidificazione	l/24h	10	12
Potenza assorbita (nom.)	W	200	200
Corrente nominale	A	1,1	1,1
Alimentazione	V-Ph-Hz	220-240V / 50 Hz	220-240V / 50 Hz
Capacità tanica	L	1,8	1,8
Volume aria trattato	m³/h	80	80
Area servita	m²	10-12	12-15
Numero velocità		2	2
Velocità di ventilazione		Alta / Bassa	Alta / Bassa
Refrigerante		R290	R290
Carica refrigerante in fabbrica	g	40	55
Quantità di carico (40HQ)		1830	1830
Rumorosità max	dB (A)	40	40
Peso netto	Kg	9,8	9,5
Peso lordo	Kg	10,5	10,5
Dimensioni nette (LxPxH)	mm	296x217x416	296x217x416
Dimensioni packaging (LxPxH)	mm	342x261x445	342x261x445



Modello	Modello	GED-16YDO-19	GED-20YDO-19
	Codice commerciale	26000704A	26000706A
	Codice EAN	6924362758314	6924362758321
Dati prestazionali			
Capacità di deumidificazione	l/24h	16	20
Potenza assorbita (nom.)	W	400	390
Corrente nominale	A	1,1	1,7
Alimentazione	V-Ph-Hz	220-240V / 50 Hz	220-240V / 50 Hz
Capacità tanica	L	2,0	2,0
Volume aria trattato	m³/h	130	150
Area servita	m²	20-25	25-30
Numero velocità		2	2
Velocità di ventilazione		Alta / Bassa	Alta / Bassa
Refrigerante		R290	R290
Carica refrigerante in fabbrica	g	70	75
Quantità di carico (40HQ)		1550	1550
Rumorosità max	dB (A)	43	43
Peso netto	Kg	10	10
Peso lordo	Kg	12	12
Dimensioni nette (LxPxH)	mm	292x190x501	292x190x501
Dimensioni packaging (LxPxH)	mm	343x248x524	343x248x524

Il nostro **SUPPORTO**

La serietà di GE Appliances va ben oltre la qualità dei prodotti: per garantire al cliente un'esperienza d'uso appagante in ogni condizione, è attivo un servizio di assistenza post-vendita puntuale e completo.

24
mesi
Garanzia


Assistenza
tecnica
online


Assistenza
tecnica
telefonica

www.geappliances.it/condizionatori

tel. 02.6565
Lun. - Ven.
9.00 - 19.00



I dati riportati su questo stampato sono puramente indicativi in quanto possono subire variazioni, pertanto si raccomanda agli acquirenti di controllarne l'esattezza con il fornitore prima di firmare il relativo ordine.

Garanzia Europea 2 anni.



GE APPLIANCES

Appliances Park
Louisville, KY 40225
geappliances.com

Distributore ufficiale in Italia:

Haier

air conditioners

Haier A/C (Italy) Trading Spa Unipersonale
P.IVA 03702260260
Via Marconi, 96 31020 Revine Lago (TV) - Italy